

Proguard CN 200 представляет собой двухкомпонентное специальное керамическое покрытие, содержащее микрокерамические нано-частицы на основе ультрасовременной Novolac смолы, обеспечивающие отличную устойчивость к химическим веществам, истиранию и защиту от коррозии различных металлов, стекловолокна, армированных пластмасс и поверхностей из бетона в агрессивных средах при высоких температурах.



**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

- Внутреннее покрытие для:
- Различные субстраты, такие как металлы, пластик, GFK, CFK и бетон
  - Резервуары для хранения сырой нефти, углеводородов, химикатов
  - Специальные баки для мочевины.
  - Биогазовый ферментер
  - Технологические сосуды, сосуды под давлением всех видов Трубопроводы для нефти и газа



**ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Высокая эластичность
- Термостойкость до 150 °C (302 °F) (зависит от среды)
- Высокая стойкость к истиранию
- Однослойная система
- Короткое время отверждения
- Без растворителей
- Экстремальная химическая стойкость в сочетании с высокими температурами и их перепадами
- Высокая адгезия ко всем видам оснований

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	RAL
Уровень блеска	Матовый
Сухой остаток	100 %
Стойкость к морской воде	ISO 20340
Коррозионная стойкость	> 10,000 часов соляного тумана (ISO 7253)
Стойкость к растворителям	Отличная, см. таблицу стойкости
Химическая стойкость	Отличная, см. таблицу стойкости
Абразивная стойкость	< 65 мг (ASTM D 4060)
Адгезия	> 27 МПа (3,916 psi) согласно ISO 4624
Вязкость	Около. 1.64 гр/см <sup>3</sup>

**НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ**

Нанесение методом безвоздушного распыления	Безвоздушная установка, коэффициент 1 : 68 или выше, давление > 6 бар, диаметр сопла: 0.019-0.026", длина шлангов макс. 20 м, диаметр шлангов. 3/4"; Мы рекомендуем снять фильтр высокого давления и произвести прямой отсос материала без использования сифонной трубки
Нанесение при помощи кисти/валика	Рекомендуется для небольших площадей, ремонта или предварительного покрытия острых кромок и углов. Чтобы получить требуемую толщину слоя, могут потребоваться дополнительные проходы покрытия (по мокрому).
Пропорция смешивания	10 : 1 по весу / 6.1 : 1 по объему
Смешивание	Компонент А: интенсивно перемешать механическими средствами. Компоненты А + В: Смешать до однородного состояния. Скорость миксера > 100 об / мин
Время "жизни" состава	30 минут при 20 °C (68 °F) / 25 минут при 25 °C (77 °F) / 20 минут при 30 °C (86 °F) / 10 минут при 40 °C (104 °F) Время ожидания под постоянным давлением может сократить срок годности!
Температура покрытия	Рекомендуется 20 °C (68 °F).
Очистка	Мы рекомендуем использовать чистящие средства Proguard для очистки и промывки оборудования.
Количество слоев	Один или несколько слоев, в зависимости от спецификации. Минимальная толщина покрытия 400 мкм; Предел стекания покрытия на 1 слой: 1000 мкм при температуре материала 20 °C (68 °F).

Теоретический расход	толщина в сухом слое	толщина во влажном слое	кг/м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup> /кг
Для получения консультаций по конкретным объектам свяжитесь со специалистами компании	500 мкм	500 мкм	0.82	1.22
	1000 мкм	1000 мкм	1.64	0.61

Все приведенные выше значения являются приблизительными и могут быть использованы в качестве руководства для спецификаций. Расход зависит от условий.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и без загрязнений. Перед применением все поверхности должны быть оценены и обработаны в соответствии с ISO 8504: 2000. Удалите брызги при сварке и сгладьте сварные швы и острые края. Масло или жир следует удалить при помощи растворителя.

<b>Абразивная очистка</b>	Для достижения наилучших результатов адгезии поверхности должны быть подготовлены при помощи абразивоструйной очистки до минимальной SA 2,5 (ISO 8501-1: 2007). Система покрытия должна быть нанесена до окисления стали. Если происходит окисление, всю окисленную область следует восстановить до стандарта, указанного выше. Дефекты поверхности, выявленные в процессе струйной очистки, должны быть отшлифованы, заполнены и обработаны соответствующим образом.
<b>Поверхность из бетона</b>	Смотрите рекомендации Chesterton International GmbH по применению на бетонных основаниях.

**ПРИМЕНЕНИЕ ПОКРЫТИЯ**

**Температура поверхности должна быть минимум на 10 °C (50 °F) и минимум на 3 °C (37 °F) выше точки росы. Относительная влажность должна быть ниже 85%. Температура и относительная влажность должны измеряться вблизи поверхности.**

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ**

Окружающая температура	Полное высыхание	Химическая нагрузка	Повторное нанесение	
			Minimum	Maximum
20 °C (68 °F)	24 ч.	7 дней	10 ч.	96 ч.
25 °C (77 °F)	20 ч.	4 дней	9 ч.	84 ч.
30 °C (86 °F)	18 ч.	3 дней	7 ч.	72 ч.
40 °C (104 °F)	12 ч.	2 дней	5 ч.	48 ч.

**ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА**

Предпочтительные условия хранения - хранить контейнеры в сухом и прохладном месте при температуре ниже 35 °C (95 °F) с достаточной вентиляцией. Контейнеры должны быть плотно закрыты.

<b>Упаковка</b>	16,5 кг. включая отвердитель
<b>Срок хранения:</b>	2 года

**КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ИНСПЕКТИРОВАНИЕ**

Chesterton International GmbH обеспечивает постоянный контроль качества и инспектирования произведенных продуктов.

**ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

Соблюдайте указания на этикетке контейнера и ознакомьтесь с паспортом безопасности материала перед использованием. Продукт предназначен для использования квалифицированными специалистами в промышленных условиях. Продукт является легковоспламеняющимся и должен храниться вдали от искр, открытого огня и других источников возгорания. Носите подходящее респираторное оборудование и наносите его в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и глаза.

**ОТВЕТСТВЕННОСТЬ**

Вся техническая информация в этом техническом описании продукта обозначена как описание материала и основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте в нормальных условиях. Во время индивидуального использования фактические измеренные данные могут отличаться в зависимости от обстоятельств, не зависящих от нас. В частности, рекомендации относительно применения и использования требуют надлежащего хранения и обработки наших продуктов. Из-за различий в материалах, подложках и реальных условиях эксплуатации Chesterton International GmbH не несет никакой гарантии или ответственности за результаты применения или пригодности для конкретной цели, каких-либо правовых отношений, ни на основании этой информации, ни на основании каких-либо данных рекомендаций, ни от любого другого устного совета. Пользователь продукта должен проверить пригодность продукта для предполагаемого применения и цели. Chesterton International GmbH оставляет за собой право изменять свойства своей продукции. Права собственности третьих лиц должны соблюдаться. Все заказы принимаются в соответствии с нашими общими условиями продажи и доставки. Необходимо рассмотреть самый последний выпуск паспорта продукта, пожалуйста, всегда спрашивайте текущую версию.